

Híd a fényhez

Az energifolyamatban a hálózat és a fényforrás között van egy híd, a vezeték, és benne a foglalatok és szerelési anyagok.

Ezek a BJB termékek. Követelményként a következő feltételeket kell teljesíteni:

Legyenek

- korszerűek és minőségileg kifogástalanok
- elégítsék ki a lámpagyártók konstrukciós követelményeit
- gazdaságosan legyenek gyárthatók, és a gazdaságos lámpagyártást szolgálják.

Ennek biztosításához alapelv, hogy csak a konstrukció, a technológia és a vállalat más szervei közötti jó együttműködéssel lehetséges egy gazdaságos és eredményes terméket létrehozni.












A célkitűzések megvalósításához új anyagok bevezetése, a „Baukastensystem” tipizálás, sorozatgyártásra alkalmas formák és ezek nagy tömegű gyártására alkalmas technológia szükséges, mert csak így módon biztosított a termékek korszerűsége, felhasználási gazdaságossága és hosszú élettartama.

Ennek a szigorú elvnek a megvalósulását mi sem bizonyítja jobban, mint egy lámpacsere az egyik magyarországi gyógyszergyárban.

Az EKA cég 1976-ban átvette a BJB-től egy por és páramentes foglalat gyártását.

Évekig ezzel szállított lámpatesteket. többek között a gyógyszergyáraknak is.

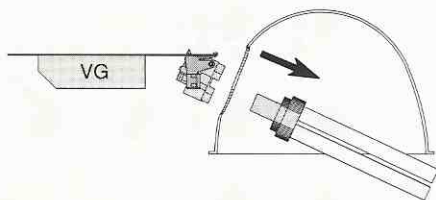
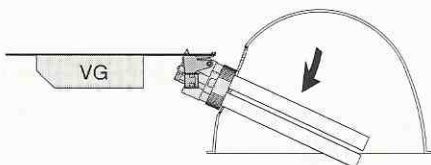
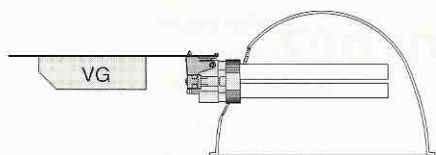
20 év után került sor a lámpatestek felújítására. A foglalatok épek és szinte

26.620 ENEC/VDE VICSA				
26.640 ENEC/VDE VICSA				
26.641 ENEC/VDE				
26.660 ENEC/VDE VICSA				
26.661				
26.662				

újak voltak, és a ma gyártott típusok változtatás nélkül beilleszthetők a régiek helyére.

A fényforrást gyártók szinte évente jelennek meg a piacon új termékekkel. Ezekhez kell a foglalatokat biztosítani. Ilyen a T5 fénycsövek kibővített sorozata és ide tartoznak a 16 mm-es körfénycsövek 22, 32 és 40 W-os típusai.

A BJB a G.5 foglalatokból ma 12 típusváltástékot biztosít a lámpakonstruktőrök számára és ebből olyan tengelymagasságot, vezetékcsatlakozást és felerősítést választhatnak, ami a konstrukciónak és a hozzá tartozó gyári technológiának a legjobban megfelel.



A második generációban 17 típus lesz. A konstrukció a korábbi elveken épül fel, de a fénycső-csatlakoztatás része, az „Airpass Rotor” teljes hosszában nyitott, és a cső behelyezése után az üzemi álláshoz 90 fokkal kell elfordítani. Az új megoldással megnő a csőcsatlakozás érintkező részének a szellőzése, és még biztonságosabb a cső rögzítése és az áramvezetés.

Nem készül kettős foglalat, hanem a 10 × 20 mm rögzítőnyílásba bepattintható egy befogóelem, amibe két azonos, 26,641, 2001.50 foglalat helyezhető el.

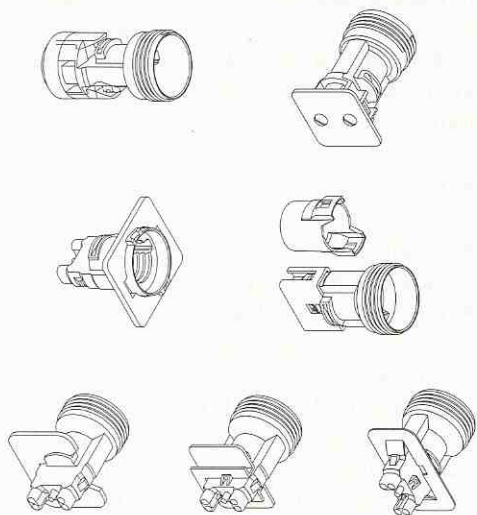
Az új körfénycsőfoglalat mind a három lámpatípushoz alkalmas.

Ugyancsak a lámpagyártók konstrukciós igénykielégítését szolgálja egy új kompakt foglalat. A meglévő 26.725.45xx típust látták el két füllel. Ezen át a foglalat bepattintható egy aljzatba. Ez a rögzítés lehetővé teszi a foglalat billentését. A 25 fokra billentett foglaltba a kompakt fénycső könnyen behelyezhető, majd a foglalatot a lámpával együtt vissza lehet billenteni. Az így szerelt lámpabura ki-

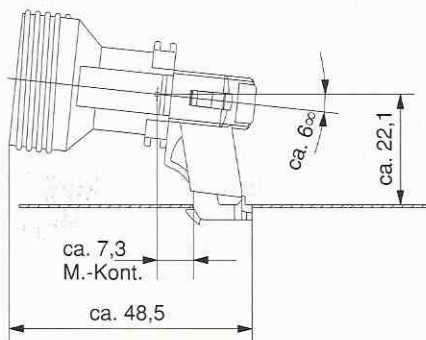
sebb, mint a mai, vízszintes csőbehelyezéssel. A megoldás előnye a kisebb lámpa (súly- és anyagmegtakarítás), könnyebb szerelés és gyorsabb csőcsere.

A Baukastensystem egyaránt a gazdaságos gyártás és felhasználás eszköze. A típusok összevonása egy univerzális kivitelbe, és ennek kibővített felhasználási változata jelenti a tipizálást.

Legjelentősebb megvalósulás a G.13 foglalatoknál látható.



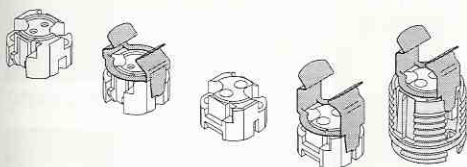
A bepattintható egyszerű foglalatból a különböző világszabványok kielégítésére ez ideig 108 változat készült. A tipizálás által létrehozott új konstrukció 18 változatával valamennyi igény kielégíthető lesz.



Az E.14 foglalatok 22.230 típusa az elmúlt évek során hasonlóan sok korábbi típust tett feleslegessé, és a legkülönbözőbb megfogási lehetőségeket nyújtotta a konstruktőröknek.

A választék most azáltal bővül, hogy kifejlesztettek egy aljzatot, amibe a foglalatot bepattintva, ferde foglalat áll rendelkezésre.

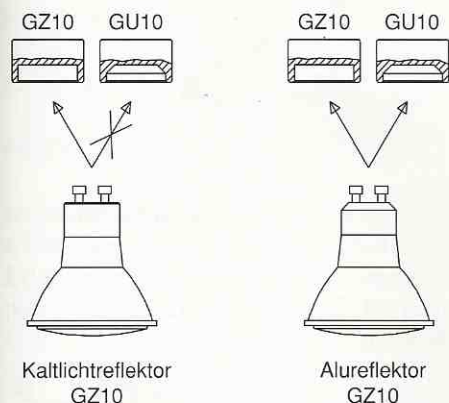
Hasonló elven épül fel a halogénlámpák új foglalatcsaládja. Az izzónak megfelelő foglalatok azonos házba illeszthetők be, amelyen valamennyi mechanikai csatlakozás lehetősége megvan.



Az új konstrukciók sorába tartozik a 220 V-os halogénizzók foglalatja. A gyártók az 50 W-os és most már a 63 W-os izzókat különböző műszaki paraméterekkel, de azonos csatlakozással állítják elő.

Különbőség van azonban az alutükrös GU és a hidegtükrös GZ kivitel között. Az alutükrös mindkét foglalatba beerősíthető, a GZ kerámia azonban csak a GZ foglalatba illeszkedik.

BJB-nek mindkét változatra megvan a megoldása, mindegyik háromféle vezetékcsatlakozással.



A lámpában keletkezett 200 fok feletti hőmérsékletet a lámpacsatlakozó kerámiájától az ugyancsak kerámiafoglalat átveszi és úgy csökkenti, hogy az egyébként hőálló anyagból készült rögzítősapkával szerelhető.

A viszonylag egyszerűnek tűnő foglalatcsaládok fejlesztését és ennek gazdaságosságát lemérhetjük, ha az évtizedek során kialakított típusokat és azok adatait hasonlítottuk össze.

A két leggyakrabban használatos foglalatfajtánál a G.13 fénycsőfoglatoknál és az izzólámpáknál mérhető le legjobban, hogy az anyagváloztatással és a technológiák modernizálásával az évtizedek során milyen gazdasági előny állt elő.

Az ábrák részleteiből az derül ki, hogy mindkét típuscsaládnál több mint 70%-os súlycsökkentést értek el.

A fejlesztés azonban nem állt le, és elég, ha csak a legújabb típusokat nézzük.

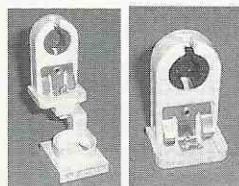
G13 Durchsteckfassung

1966



26.229

- Werkstoffwechsel von Duroplast zu Thermoplast



17,58 g

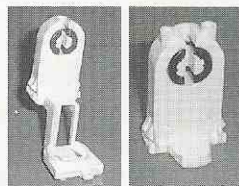
24,85 g

1978



26.253

- Wanddickenoptimierung
- Spritzzeitreduzierung (44%)
- Montagezeitreduzierung (40%)
- Typenreduzierung von 32 auf 4

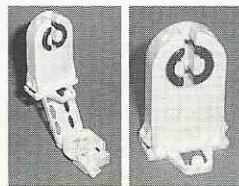


13,25 g [-47%]

8,5 g [-52%]

26.291

1996



10,1 g [-24%]

6,56 g [-23%]

Edisonfassung E27

1957



22.301



39,4 g

- Umstellung von 3- auf 1-teilig
- Standardisierung
- zusätzl. Befestigungsmöglichkeit

- Kontaktumstellung (Bi-Metall)
- fertigungstechn. Umstellungen

1986



22.317
(3. Generation)



28,86 g [-10%]

- Gewichtsreduzierung
- Gewindeunterbrechung
- Spritzzeitreduzierung (30%)

Parallelentwicklung **Lean-Form**

- ohne Gewindemantel
- für nicht sichtbare Fassungen

1984



22.318



17,1 g [-43%]

- Gewichtsreduzierung
- Standardisierung
- zusätzl. Befestigungsmöglichkeit

1982



(1. Generation)

22.317



38,8 g [-2%]

- Materialumstellung von Duroplast auf PET

1996

22.317
(4. Generation)



15,9 g [-41%]

1996

22.330



9,86 g [-42%]

1986



(2. Generation)

22.317



29,9 g [-23%]

Parallelentwicklung **Lean-Form**

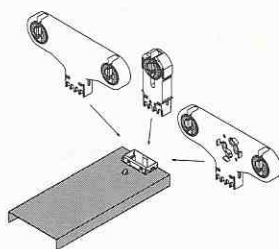
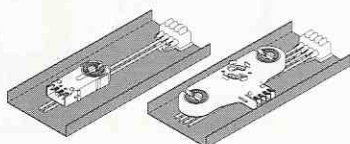
22.328



11,54 g [-32%]

A G.13 foglalatoknál a lámpatestek gépsoron történő gyártása olyan foglalatot kíván, amelynek a vezetékcsatlakozása és a foglalat beépítése a robotokkal egyszerű. Ilyen a dugaszolható foglalat.

Hasonlóan új az E.27 foglalat. A külső menetes köpenyben van egy váll, amelyen a bura ütköztethető és ezáltal szűkségtelenné válik a ma használatos, a menetre erősített gyűrű (22.327 típus).



A kézi szerelésű lámpáknál is használható. A lámpaszereles során beillesztik a foglalat aljzatát, bekötik a vezetékeket, de a foglalatot csak a lámpatest felszerelésénél dugaszolják. A lámpatest szállításánál 60%-os csomagolásmegtakarítás érhető el.

Az egyes típusokra bővebb információ a BJB Aktuellben található. Kérhető a következő címen: Gál Levente, 1022 Budapest, Tapolcsányi utca 5. Tel./fax: 326-5060.

BJB