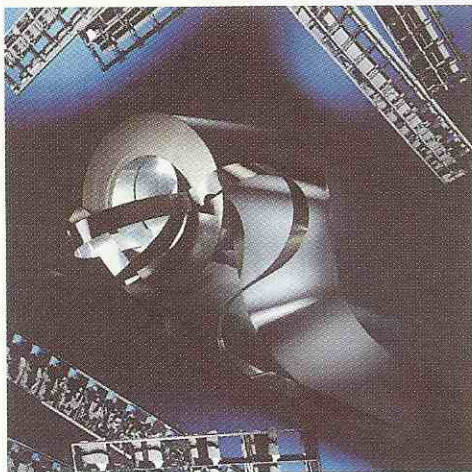


# MIRO L – a jövő reflexiója



Az Alanod cég 1994 óta mutatja be a Hannoveri Ipari Vásáron a világújdonságot jelentő MIRO tükrös alumíniumszalagot. Első ízben sikerült az eloxált alumínium esetében a teljes reflexiót (DIN 5036-3) 87 százalékról – mintegy 10 százalékkal megnövelve – 94 százalékra emelni, egyidejűleg csökkentve a diffúzió-reflexió hányadot és mindezt teljes szín-interferenciamentesség mellett.

Ehhez az eloxáltalumínium-szalagokat egy, a világon egyedülálló gyártósoron, nagy reflexiójú és reflexiót növelő rétegekkel vonják be PVD-eljárással.

Az 1998-as Hannoveri Vásáron állította ki az Alanod a MIRO továbbfejlesztett változatát a világújdonságnak számító MIRO L-t. A MIRO L a vákuumban bevont növelt reflexiójú alumíniumszalagok második generációja.

A MIRO L esetében az ismert reflexió-

növelő rétegrendszerrel közvetlenül a polimerrel bevont alumíniumszalagra viszik fel.

A 94 százalékos teljes reflexió következtében a lemez tükrőfényes, míg a diffúzió reflexió különösen kis értékű marad. Ez egzakt módon meghatározott fényirányítást biztosít tovább csökkenthető fényűrűség-korlátozás mellett. A felület mélyfekete anyagjellegű mutat. A világítástechnikában zavaró, a fényvetőkön és fényterelő rácson keletkező szekunder lámpaképek keletkezése messzemenően korlátozott.

Ez a fejlesztés első ízben teszi lehetővé, hogy az eddig erősen behatárolt anyagkeménységektől és tisztasági foktól messzemenően függetleníthető a gyártás.

Lágy, mélyhúzható vagy különösen kemény, akár rugókeménységű anyagok is alkalmazhatók. Ez teljesen új alkalmazási területeket nyit meg és sok esetben lehetőség van a költségeket csökkentő vastagságkorlátozásra is.

Az anyag minden rendelkezésre álló eszközzel korlátozás nélkül megmunkálható. Mivel nagyfényű, illetve matt felületek ugyanolyan keménységűek lehetnek, a gyors csere utánjusztirozás nélkül lehetséges a meglévő szerszámokkal. A mindkét oldali lakkozás pozitívan hat a szerszámok élettartamára, mivel ez önkenő és tisztíthatóságot biztosít.

A felület tisztítása megegyezik a MIRO, illetve az eloxált alumínium esetében szokásosnál. **(J.V.)**